

Fertigungsmaschinen

CNC - Drehmaschinen



Anzahl	Bezeichnung
--------	-------------

- | | |
|---|---|
| 1 | Boley Evolturn BC32
max. Ø = 32mm Umlauf, max. Länge = 100mm
Mit angetriebenen Werkzeugen, Gegenspindel und automatischem Stangenlademagazin bis Ø = 32mm
Für Komplettbearbeitung von Werkstücken |
| 2 | Mazak Super Quick Turn 15 MS
max. Ø = 300mm Umlauf, max. Länge = 528mm
Mit angetriebenen Werkzeugen, Gegenspindel und automatischem Stangenlademagazin bis Ø = 51mm
Für Komplettbearbeitung von Werkstücken |
| 1 | Leadwell T - 7M
max. Ø = 440mm Umlauf, max. Länge = 745mm
Mit angetriebenen Werkzeugen,
Stangenlader Durchlass bis Ø = 64mm
12 Werkzeuge und Reitstock |
| 1 | Leadwell T - 6L
max. Ø = 370mm Umlauf, max. Länge = 560mm
Mit Stangenlader Durchlass bis Ø = 50mm
12 Werkzeuge und Reitstock |
| 1 | AXON HTC T-8
max. Ø = 440mm Umlauf, max. Länge = 745mm
Mit angetriebenen Werkzeugen,
Stangenlader Durchlass bis Ø = 74mm
12 Werkzeuge und Reitstock |

Fertigungsmaschinen

CNC - Drehmaschinen



Anzahl	Bezeichnung
1	Traub TNA 400 max. \varnothing = 395mm Umlauf (530mm über Planschlitten & 665mm über Bett), max. Länge = 665mm Mit angetriebenen Werkzeugen, 12 Werkzeuge und Reitstock
1	Traub TNA 500 max. \varnothing = 460mm Umlauf, (545mm über Planschlitten & 665mm über Bett), max. Länge = 1000mm 12 Werkzeuge und Reitstock
1	Monforts RNC 2 max. \varnothing = 200mm Umlauf, max. Länge = 150mm Mit Stangenlademagazin bis \varnothing = 42mm 12 Werkzeuge, Reitstock
1	Monforts RNC 3 max. \varnothing = 400mm Umlauf, max. Länge = 450mm max. Dreh \varnothing = 200mm, mit FAPT - Steuerung 12 Werkzeuge, Reitsock

Fertigungsmaschinen

CNC - Fräsmaschinen 5 - Achsen



Anzahl	Bezeichnung
2	<p>Deckel / Maho DMU 50 V 5 - Achsen Bearbeitungszentrum Verfahr Wege: X = 500mm; Y = 380mm; Z = 380mm CNC - Rund - und Schwenktisch Aufspanfläche = 500x400mm Umstellung von Horizontal auf Vertikal CNC - gesteuert 24 - fach Werkzeugwechsler</p>
1	<p>Deckel / Maho DMU 60 evo Linear 5 - Achsen Bearbeitungszentrum Verfahr Wege: X = 600mm; Y = 500mm; Z = 500mm CNC - Rund - und Schwenktisch Aufspanfläche = 600x500mm Umstellung von Horizontal auf Vertikal CNC - gesteuert 60 - fach Werkzeugwechsler mit Lang 24—fach Palettensystem</p>
2	<p>Deckel / Maho DMU 60 mono Block 5 - Achsen Bearbeitungszentrum Verfahr Wege: X = 630mm; Y = 560mm; Z = 560mm CNC - Rundtisch Aufspanfläche = Ø600mm / Tisch = 1000x600mm Umstellung von Horizontal auf Vertikal Schwenkkopf CNC - gesteuert 60 - fach Werkzeugwechsler 1x mit Lang 24—fach Palettensystem</p>
2	<p>Deckel / Maho DMU 100 mono Block 5 - Achsen Bearbeitungszentrum Verfahr Wege: X = 1250mm; Y = 710mm; Z = 710mm CNC - Rundtisch Aufspanfläche = Ø800mm / Tisch = 1500x800mm Umstellung von Horizontal auf Vertikal Schwenkkopf CNC - gesteuert 60 - fach Werkzeugwechsler</p>



Fertigungsmaschinen

CNC - Fräsmaschinen 3 - Achsen

Anzahl	Bezeichnung
--------	-------------

- | | |
|---|---|
| 1 | Leadwell V-20S
Vertikales Bearbeitungszentrum mit Siemens 828D
Verfahr Wege: X = 510mm; Y = 410mm; Z = 510mm
Aufspannfläche = 600x400mm
24 - fach Werkzeugwechsler |
| 2 | Leadwell V-40L
Vertikales Bearbeitungszentrum mit Siemens 828D
Verfahr Wege: X = 1020mm; Y = 635mm; Z = 610mm
Aufspannfläche = 1120x610mm
24 - fach Werkzeugwechsler |
| 1 | Leadwell V-50L
Vertikales Bearbeitungszentrum mit Siemens 828D
Verfahr Wege: X = 1270mm; Y = 635mm; Z = 610mm
Aufspannfläche = 1420x610mm
24 - fach Werkzeugwechsler |
| 1 | AXON VMC 1060
Vertikales Bearbeitungszentrum mit Siemens 828D
Verfahr Wege: X = 1000mm; Y = 600mm; Z = 560mm
Aufspannfläche = 1100x600mm
30 - fach Werkzeugwechsler |



Fertigungsmaschinen

Konventionelle Drehmaschinen

Anzahl	Bezeichnung
--------	-------------

- | | |
|---|--|
| 1 | Harisson Alpha
Drehmaschine CNC gesteuert
Maximaler Drehdurchmesser = 400mm
Maximale Länge = 1500mm |
| 2 | Nardini MS 175
Drehmaschine
Maximaler Drehdurchmesser = 120mm
Maximale Länge = 700mm |
| 1 | Pinacho 90/165
Drehmaschine
Maximaler Drehdurchmesser = 200mm
Maximale Länge = 700mm |
| 1 | Pinacho S-90 E200
Drehmaschine
Maximaler Drehdurchmesser = 120mm
Maximale Länge = 700mm |
| 1 | Pinacho S90 VS 200
Drehmaschine mit Digitalanzeige
Maximaler Drehdurchmesser = 200mm
Maximale Länge = 1150mm |



Fertigungsmaschinen

Konventionelle Drehmaschinen

Anzahl	Bezeichnung
1	Pinacho SP 180 Drehmaschine mit Digitalanzeige Maximaler Drehdurchmesser = 160mm Maximale Länge = 700mm
2	Ursus 250 Drehmaschine mit Digitalanzeige Maximaler Drehdurchmesser = 400mm Maximale Länge = 1000mm
1	Weiler Primus Spannzangen Drehmaschine Spannzangen von 1,0mm - 21,0mm Maximale Länge = 400mm



Konventionelle Fräsmaschinen

Anzahl	Bezeichnung
3	Bridgeport mit Haidenhain Digitalsteuerung Fräsmaschine mit 3-Achs Digitalsteuerung Verfahrwege: X = 600mm; Y = 400mm; Z = 400mm Aufspannfläche = 1280x400mm



Fertigungsmaschinen

Universal Rund- und Flachsleifmaschinen

Anzahl	Bezeichnung
1	Tacchella Rundsleifmaschine Maximaler \varnothing = 255mm Maximale Länge = 600mm mit Innenschleifeinrichtung und Digitalanzeige
1	Lizzini Sirio System 6 Rundsleifmaschine Maximaler \varnothing = 400mm Maximale Länge = 600mm mit Innenschleifeinrichtung und Digitalanzeige
1	ABA URS 1000 Rundsleifmaschine Maximaler \varnothing = 260mm Maximale Länge = 1000mm mit Innenschleifeinrichtung
1	Proth PSGS 4080 AH Flachsleifmaschine gesteuert Aufspannfläche: X = 900mm; Y = 400mm; Z = 200mm
1	Knuth HFS 104 NC Flachsleifmaschine gesteuert Aufspannfläche: X = 1000mm; Y = 400mm; Z = 300mm



Fertigungsmaschinen

3D-Drucker

Anzahl	Bezeichnung
--------	-------------

1	Raise 3D Pro 2 Plus Dual-Extruder
---	--

Bauvolumen (B×T×H):

Einzel-Extrusionsdruck = 305×305×605 mm

Dual-Extrusionsdruck = 280×305×605 mm

Unterstützte Materialien:

PLA / ABS / HIPS / PC / TPU / TPE / NYLON / PETG / ASA / PP / PVA /

Glasfasergefüllt Kohlefaserverstärkt / Metallpartikel gefüllt / Holzgefüllt

